

Bussolengo, \_\_\_\_\_

Spett.le Comune di Bussolengo  
Piazza Nuova, 14  
37012 – Bussolengo (VR)

Alla cortese attenzione del  
Responsabile del procedimento

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ Nato/a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_) in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Cod. Fisc. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_

**CHIEDE DI POTER ACCEDERE AL CONTRIBUTO  
PER L'ACQUISTO DI BICICLETTA A PEDALATA ASSISTITA  
E  
DICHIARA**

- Di essere residente nel comune di Bussolengo in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_;
- Di aver letto e accettato il “bando per la concessione di contributi a fondo perduto per la lotta all'inquinamento atmosferico. \_ Finanziamento comunale per l'acquisto di biciclette a pedalata assistita - anno 2015”;
- Che in data \_\_\_\_\_ ha acquistato presso il rivenditore \_\_\_\_\_ il mezzo “bicicletta a pedalata assistita” marca \_\_\_\_\_ modello \_\_\_\_\_ al prezzo di € \_\_\_\_\_ ( IVA compresa ) come risulta da fattura allegata;

**SI IMPEGNA**

a mantenere la proprietà del mezzo per almeno 1 anno dalla data dell'acquisto e a mantenerlo in uso sul territorio del Comune di Bussolengo.

Ai fini dell'erogazione del contributo è necessario precisare le modalità di pagamento (barrare la propria scelta):

- In contanti presso qualsiasi sportello Unicredit a seguito di nostro avviso;
- Tramite accredito su conto corrente bancario (in caso di conto corrente non intestato o cointestato al beneficiario indicare in nominativo e cod. fiscale dell'intestatario o cointestatario):

Codice IBAN \_\_\_\_\_

Intestatario del C.C. Bancario \_\_\_\_\_

COD.FISCALE \_\_\_\_\_

**Avvertenza: i benefici derivanti dalle precedenti dichiarazioni decadono automaticamente in caso di dichiarazioni non veritiere.**

Consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci.

Il Richiedente

\_\_\_\_\_

**SI ALLEGA:**

1. fotocopia di un documento di identità del Richiedente;
2. fattura di acquisto della bicicletta a pedalata assistita;
3. Dichiarazione delle caratteristiche del mezzo da parte del venditore
4. fotocopia di un documento di identità del venditore.

La presente richiesta può essere sottoscritta davanti al funzionario responsabile. E' necessario allegare fotocopia fronte retro di documento di identità valido del richiedente. Prima della sottoscrizione della richiesta si invita alla lettura del "bando per l'assegnazione dei contributi per l'acquisto di biciclette a pedalata assistita". **LE RICHIESTE DI CONTRIBUTO DEVONO ESSERE CONSEGNATE A MANO ALL'UFFICIO PROTOCOLLO DALLE ORE 9.00 DEL GIORNO 27 luglio 2015.**

**Informativa ai sensi dell'art.13 D,lgs 196/03 ( norma sulla tutela della privacy).**

Ai sensi dell'art. 13 del D.lgs 19/03, si fornisce la seguente informativa:

1. i dati richiesti sono raccolti per le finalità inerenti alla procedura di assegnazione del contributo per l'acquisto di biciclette a pedalata assistita.
2. il conferimento dei dati richiesti ha natura obbligatoria. A tale riguardo si precisa che il mancato conferimento dei dati richiesti comporta l'impossibilità di erogare il servizio.
3. il trattamento dei dati avverrà mediante strumenti, anche informatici, idonei a garantire la sicurezza e la riservatezza.
4. l'interessato ha diritto di ottenere la conferma circa l'esistenza di dati che lo riguardano, di conoscere la loro origine, le finalità e le modalità del trattamento, la logica applicata nonché ha diritto di ottenere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione dei dati, la loro cancellazione, la trasformazione in forma anonima, il blocco in caso di trattazione in violazione di legge ed infine il diritto di opporsi in tutto o in parte per motivi legittimi al trattamento, al trattamento ai fini di invio di materiale pubblicitario, di vendita diretta, di compimento di ricerche di mercato o di comunicazione commerciale, come previsto dall'art.7 del D.lgs 196/03.

Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Bussolengo con sede in Piazza Nuova 14 tel. 0456769975 – Bussolengo - Servizio Tutela Ambientale Cave e RSu, nella persona del legale rappresentante.