



IL CORPO BANDISTICO "CITTÀ DI BUSSOLENGO"
PRESENTA IL:

CONCERTO DI *Natale* 2025

Direttore: M^o Luciano Brutti

SABATO

20

ORE 20:30

DICEMBRE

CHIESA PARROCCHIALE DI SAN GIOVANNI BATTISTA
SAN VITO AL MANTICO - BUSSOLENGO

CON LA PARTECIPAZIONE DEL CORO DELLA
SCUOLA CIVICA MUSICALE DI BUSSOLENGO

INGRESSO LIBERO

Si ringrazia per la collaborazione:

